

両端圧着・片端シール挿入圧着・片端ハンダ

# NAC-1000WH

## シール挿入とハンダ加工を ハイスピードで実現



### シール供給の特徴

複列式ドラムフィーダによる横向きシール搬送方式を採用することで外径寸法の異なるシールも部分的なパーツ交換で対応可能

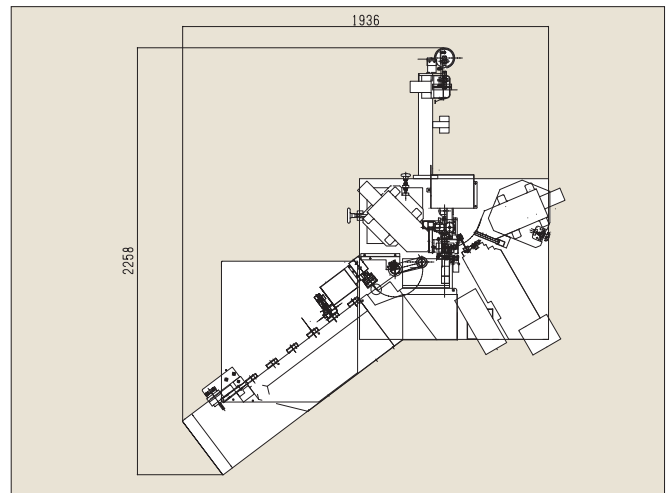


### ハンダ加工の特徴

棒ハンダ自動供給機構と液面チェックセンサー搭載で安定したハンダ浸漬面が可能に  
ハンダ浸漬面には自動スラグ除去機構を設ける事により、いつでも良好なハンダ加工が実現できます。



外形寸法図



| オプション対応           | PC-Link | MSU-1 | OCM-2S | NBL-35A | NBL-5S<br>NBL-50A | PD-200 | F2 | BPU-5S | SODT-5S | WEEKLY<br>TIMER | MT-50F3 | SISC-W<br>SISC-WH | CFM-MX10<br>CFM-MX20 |
|-------------------|---------|-------|--------|---------|-------------------|--------|----|--------|---------|-----------------|---------|-------------------|----------------------|
| <b>NAC-1000WH</b> | ○       | ○     | ○      |         | ○                 | ○      | ○  | ○      | ○       | ○               | ○       | ○                 | ○                    |

|        |  |              |
|--------|--|--------------|
| ユニット名称 | 全自動片端シール挿入片端ハンダ両端圧着機   |              |
| 型式     | NAC-1000WH   |              |
| 適応電線   | AWG # 22 ~ 14 相当 (0.3 ~ 2.0 sq 相当)<br>〔オプションにて AWG # 28 ~ 14 相当 (0.08 ~ 2.0 sq 相当) に対応可〕 |              |
| 搭載圧着機  | MCM-2S750W (公称 2t) 2機  |              |
| 基本機能   | 両端ストリップ／両端圧着／片端ハンダ - 圧着／片端ハンダ - ストリップ／片シール挿入圧着 - ハンダ<br>片シール挿入圧着 - 圧着／片シール挿入圧着 - ストリップ   |              |
| 最大加工能力 | 両端ストリップ  | 3,600 本 / 時間 |
|        | 両端圧着   | 3,720 本 / 時間 |
|        | シール挿入圧着 - ハンダ、圧着   | 2,100 本 / 時間 |
|        | ストリッパーハンダ、ストリップ  | 4,020 本 / 時間 |
| 電線切断長  | 50 ~ 60,000mm (両端圧着最短寸法 65mm (両端 5mmストリップ時))   |              |
| ストリップ長 | F (No 1 側)   | 1 ~ 15mm     |
|        | R (No 2 側)   | 1 ~ 14mm     |
| 寸法     | W1936 × D2258 × H1420mm  |              |
| 重量     | 約 850kg  |              |
| 電源     | 三相 AC200V 20A 50/60Hz  |              |
| エア源    | 0.5Mpa 以上 (清浄乾燥空気)   |              |
| 対応言語   | 日本語、中国語、英語   |              |

※仕様、形状は予告なく内容を変更することがあります。詳細につきましては、当社営業宛てお問合せ下さい。