

## より確実な生産を実現させるオプションラインナップ

高精度加工に役立つオプションをご用意しております。

対応機種はオプション対応表より選定ください。

基本オプションラインナップ以外にお客様の要望に応じたカスタマイズオプションも対応出来ます。

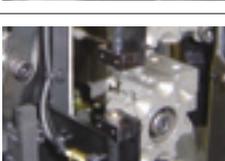
カスタマイズオプション設備に関してもお気軽にご相談ください。

### ■ NAC シリーズ各種対応オプション

		NAC-1000	NAC-1000W	NAC-1000W II	NAC-1000WH	NAC-1000HN	NAC-1000HNF
PC リンク機能	PC-Link	○	○	○	○	○	○
中間ストリップユニット	MSU-1	○	○	○	○	○	○
ハイトコントロールサーボ圧着機 (2t)	OCM-2S	○	○	○	○	○	○
集束回収装置	NBL-35A	○					
収集回収装置	NBL-5S/-50A		○	○	○	○	○
紙巻取り装置	PD-200	○	○	○	○	○	○
長尺電線用コンベア	F2	○	○	○	○	○	○
不良排出装置	BPU-5S				○	○	○
ハンダ外径検出器	SODT-5S				○	○	○
ハンダタイマー	WEEKLYTIMER				○	○	○
ヨリ機	MT-50F3	○	○	○	○	○	○
シール挿入再チェックセンサー	SISC-W/-WH		○	○	○		
クリンプフォースモニタ	CFM-MX20/-MX10	○	○	○	○	○	

<オプション詳細>

<p><b>PC-Link</b> PCリンク機能</p>		<p><b>小ロット多品種による膨大な加工データの管理に</b> (エクセルを使用したデータ管理)</p> <p>NAC シリーズ既存機能 JOB ナンバーデータを PC (エクセル) とリンクさせ 250 バンク以上のデータ管理や機械設定データのバックアップが簡単に行えます。 (Windows 版 Microsoft Office Excel2003 以降で動作確認済み) 【納入済み機械への後取付けも対応可能です。】</p>
<p><b>MSU-1</b> 中間ストリップユニット</p>		<p><b>正確な中間ストリップ加工の実現</b></p> <p>このユニットで電線側面へスリットカットを行い、NAC 本体のカッターユニットでスリットカット部の被覆剥離を行います。 加工能力：1,260 本 / 時間 (搭載機種により変動します) 【納入済み機械への後取付けも対応可能です。】</p>

<p><b>OCM-2S</b>                  ハイコントローラサーボ                  圧着機 [2t]</p>		<p><b>ハイトのデジタル管理で効率 UP</b>                  操作盤からクリンプハイトの調整が 0.01mm 単位で設定が行えます。</p>
<p><b>NBL-35A/                  NBL-5S/                  NBL-50A</b>                  集束回収装置 / 収集回収装置</p>		<p><b>集束キープで作業を止めずに生産性向上</b>                  指定数量分を束ねて保持するのでバラバラになりません。</p>
<p><b>PD-200</b>                  紙巻取り装置</p>		<p><b>端子の層間紙を巻き取り作業環境の効率アップへ</b>                  サイドフィード専用 (層間紙幅 45mm まで)</p>
<p><b>F2</b>                  長尺電線用コンベア</p>		<p><b>2500mm までの長尺加工に最適</b>                  2 台連結で 5,000mm にも対応できます。</p>
<p><b>BPU-5S</b>                  不良排出装置</p>		<p><b>マシンを止めることなく不良電線を排出</b>                  加工作業を止めないので効率 UP</p>
<p><b>SODT-5S</b>                  ハンダ外径検出器</p>		<p><b>イモハンダの検出に</b>                  ハンダ加工後、丸穴ゲージに通してハンダ加工外径オーバーを発見します。</p>
<p><b>WEEKLY TIMER</b>                  ハンダタイマー</p>		<p><b>ハンダ槽電源のウィークリータイマー</b>                  始業時のハンダ融解待ちのムダ時間を省きます。</p>
<p><b>MT-50F3</b>                  ヨリ機</p>		<p><b>圧着機ベースにアプリケータタイプのヨリ機を搭載可能</b>                  被覆ストリップ後の芯線ヨリ加工が行えます。</p>
<p><b>SISC-W/                  SISC-WH</b>                  シール挿入再チェックセンサー</p>		<p><b>ストリップ作業時のワイヤシールがなくなるのを検出</b>                  圧着加工後のワイヤーシール有無を確認します。                  ※ワイヤーシール装着部分は、標準品で確認</p>
<p><b>CFM-MX20/                  CFM-MX10</b>                  クリンプフォースモニタ                  [トルーソルテック社製]</p>		<p><b>圧力変化の検出で不良流出ストップ</b>                  端子圧着時のわずかな圧力変化を検出し不良の流出を防ぎます。</p>