

用途に合わせた各種マシン



NAC-1000



NAC-1000W



NAC-1000WII

■ 適応電線サイズ

型式	加工種類	適応電線サイズ								
		mm ² AWG	0.08	0.1	0.2	0.3	0.5	0.85	1.25	2.0
NAC-1000 両端圧着		●	●	●	●	●	●	●	●	●
NAC-1000W 片端シール挿入					●	●	●	●	●	●
NAC-1000WII 両端シール挿入					●	●	●	●	●	●
NAC-1000WH 片端シール挿入 片端ヨリ・ハンダ		○	○	○	●	●	●	●	●	●
NAC-1000HN 片端ヨリ・ハンダ		●	●	●	●	●	●	●	●	●
NAC-1000HNF 片端ヨリ・ハンダ フォーミング		●	●	●	●	●	●	●	●	●
MSU-1 (オプションユニット) 中間ストリップ					●	●	●	●		

「●」は、標準対応 「○」はオプションにて対応

※対応表に掲載無い電線サイズも対応出来ますのでご相談ください。

確かな加工の実現

NAC-1000 series

日本端子の全自動圧着機は高性能・高品質・高生産性を追求したマシンとして高い評価を戴いております。
NAC1000 シリーズとして 6 タイプをラインナップ。加工形態に応じた機種でご活用ください。



NAC-1000WH



NAC-1000HN



NAC-1000HNF

※写真にはオプションが装着されています。

■電線加工対応表

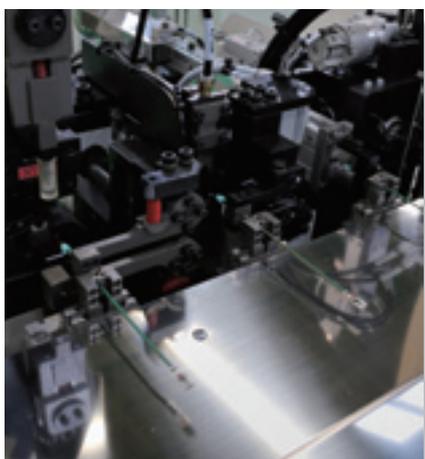
			NAC-1000	NAC-1000W	NAC-1000WII	NAC-1000WH	NAC-1000HN	NAC-1000HNF
加工種類	ストリップ	F (No.1 側)	●	●	●	●	●	●
		R (No.2 側)	●	●	●	●	●	●
	セミストリップ	F (No.1 側)	●	●	●	●	●	●
		R (No.2 側)	●	●	●	●	●	●
	圧着	F (No.1 側)	●	●	●	●	●	●
		R (No.2 側)	●	●	●	●	●	●
	シール挿入	F (No.1 側)			●	●		
		R (No.2 側)		●	●			
	ヨリ	F (No.1 側)	○	○	○	○	○	○
		R (No.2 側)	○	○	○	●	●	●
	ハンダ	F (No.1 側)						
		R (No.2 側)				●	●	●
	フォーミング	F (No.1 側)						
		R (No.2 側)						●

F (No.1 側) は前端部、R (No.2 側) は後端部です。
「●」は、標準対応 「○」はオプションにて対応

高い生産性でお客様をサポート

当社の圧着加工装置には、他社に無い独特の機構や思想が随所に盛り込まれており、加工品質と生産性でお客様に満足頂けるものを提供し続けております。

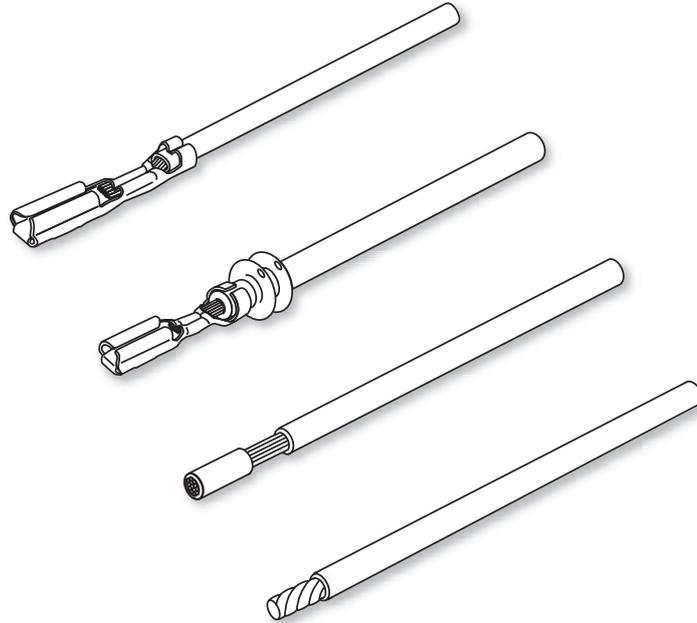
また、設備自体も高い装置耐久を持たせていることも特徴のひとつで、長く愛用していただける設備としてご提供をさせて頂いております。



確かな品質と確かな生産性

NAC-1000 シリーズは日本端子独自の機構設計により様々な圧着加工種類に対して安定した加工精度で確かな生産性の向上をお約束いたします。

また、当社では端子メーカーとして端子圧着のノウハウを生かした装置開発を行っておりますので圧着加工品質までフォロー出来る強みがあります。



■各種加工形状における最大加工能力表
全自動圧着機（NAC シリーズ）

		NAC-1000	NAC-1000W	NAC-1000WII	NAC-1000WH	NAC-1000HN	NAC-1000HNF
加工種類	両端ストリップ	4800 本 / 時間	3600 本 / 時間	3600 本 / 時間	4020 本 / 時間	4500 本 / 時間	4500 本 / 時間
	両端端子圧着	4000 本 / 時間	3360 本 / 時間	3060 本 / 時間	3720 本 / 時間	3870 本 / 時間	3870 本 / 時間
	シール挿入圧着— 圧着	—	3360 本 / 時間	3540 本 / 時間	—	—	—
	両端シール挿入圧着— 圧着	—	—	1800 本 / 時間	—	—	—
	シール挿入圧着— ストリップ	—	3600 本 / 時間	—	—	—	—
	シール挿入圧着— ハンダ、圧着	—	—	—	2100 本 / 時間	—	—
	ストリッパー ハンダ、ストリップ	—	—	—	4020 本 / 時	—	—
	片端ハンダ—圧着	—	—	—	—	3690 本 / 時間	3690 本 / 時間
	片端ハンダ—ストリップ	—	—	—	—	3690 本 / 時間	3690 本 / 時間
	片端フォーミング— 圧着	—	—	—	—	—	2400 本 / 時間
	片端フォーミング— ストリップ	—	—	—	—	—	2400 本 / 時間

(注) 加工条件、加工データ設定値により変動します。