

両端圧着・片端ハンダ

NAC-1000HN

安定したハイスピードハンダ加工の実現



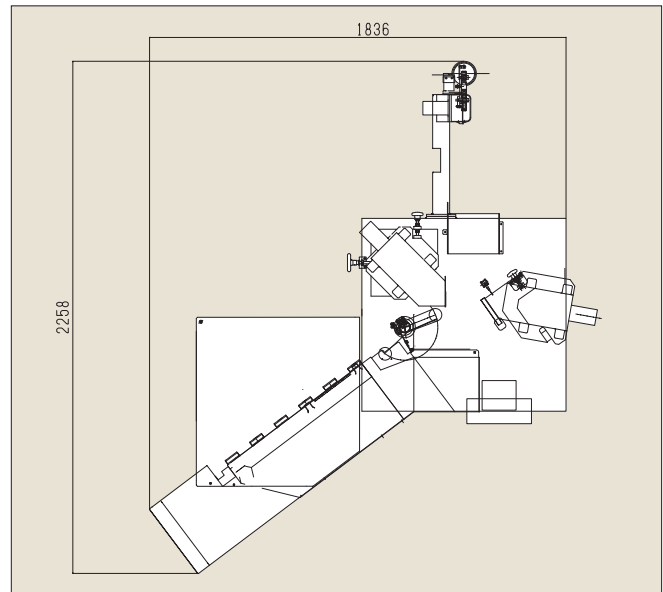
ハンダ加工の特徴

棒ハンダ自動供給機構と液面チェックセンサー搭載で安定したハンダ浸漬面が可能に
ハンダ浸漬面には自動スラグ除去機構を設ける事により、いつでも良好なハンダ加工が実現できます。



※写真には、オプションが装着されています。

外形寸法図



オプション対応	PC-Link	MSU-1	OCM-2S	NBL-35A	NBL-5S NBL-50A	PD-200	F2	BPU-5S	SODT-5S	WEEKLY TIMER	MT-50F3	SISC-W SISC-WH	CFM-MX10 CFM-MX20
NAC-1000HN	○	○	○		○	○	○	○	○	○	○		○

ユニット名称	全自動片端ハンダ両端圧着機	
型式	NAC-1000HN	
適応電線	AWG # 28 ~ 14 相当 (0.08 ~ 2.0 sq 相当)	
搭載圧着機	MCM-2S750W (公称 2t) 2 機	
基本機能	両端ストリップ／両端圧着／片端ハンダ - 圧着／片端ハンダ - ストリップ 片端ヨリー圧着／片端ヨリーストリップ	
最大加工能力	両端ストリップ	4,500 本 / 時間
	両端圧着	3,870 本 / 時間
	片端ハンダー圧着	3,690 本 / 時間
	片端ハンダーストリップ	3,690 本 / 時間
電線切断長	50 ~ 60,000mm [両端圧着最短寸法 65mm (両端 5mm ストリップ時)]	
ストリップ長	F (No 1 側)	1 ~ 16mm
	R (No 2 側)	1 ~ 10mm
寸法	W1836 × D2258 × H1420mm	
重量	約 800kg	
電源	三相 AC200V 20A 50/60Hz	
エアース源	0.5Mpa 以上 (清浄乾燥空気)	
対応言語	日本語、中国語、英語	

※仕様、形状は予告なく内容を変更することがあります。詳細につきましては、当社営業宛てお問合せ下さい。